

Se utilizan para el secado de moldes de escayola de cualquier tipo y medida. Se caracterizan por un ciclo de unas 120 horas y reducen la concentración de humedad del 1%. Están formados por una estructura modular adaptable, se trata de una estructura de carpintería metálica revestida con paneles aislantes. Sobre pedido la base portante se puede realizar en albañilería.

El aire caliente proviene de un generador de aire caliente de tipo indirecto conectado a unos ventiladores axiales que garantizan el suficiente recambio de aire.

La distribución del aire caliente se obtiene a través de las paredes en lámina micro perforada que garantizan condiciones uniformes en el interior de la cámara.

Ventiladores axiales controlados por sondas aspiran la humedad.

El secador se puede suministrar en dos versiones:

- * STANDARD con controles semi-automáticos de los parámetros de T°C y %UR
- * AUTOMATIC se caracteriza por un sistema de control más sofisticado, con un PC en conexión a un PLC que controla automáticamente la curva de secado. Cuenta también con un archivo digital, impresora y funciones de diagnóstica.



Intermittent dryer type ES 5 for plaster moulds



Intermittent dryer type ES 10 for plaster moulds

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

TIPO TYPE TIPO	Dimensioni Dimensions Dimensiones (m.)	Capacità (stampi/ciclo) Capacity (moulds/cycle) Capacidad (moldes/ciclo)	N° camere N° chambers N° cámara	N° bruciatori N° burners N° quemadors	Potenza elettrica Electric power Potencia eléctrica (kw)	Potenza termica Thermic power Potencia térmica (kcal/h)
ES 5	5 x 5 x h2.3	30 : 40	2	1	3 kW	55.000
ES 10	10 x 5 x h 2.3	60 : 80	2	1	4.5 kW	95.000
ES 15	15 x 5 x h 2.3	90 : 120	2	1	6 kW	160.000
ES 20	20 x 5 x h 2.3	120 : 160	2	1	7.5 kW	200.000
ES 25	25 x 5 x h 2.3	150 : 200	2	1	11 kW	250.000

